

**Vantaggi di un sistema robotizzato di saldatura**

L'impiego di un sistema robotizzato costringe a razionalizzare i processi produttivi e consente di ottenere:

- giunti di saldatura con qualità elevata e costante
- una drastica riduzione delle operazioni di finitura

Un sistema robotizzato è estremamente flessibile e la rapidità di programmazione permette un veloce adeguamento alle necessità produttive.

In Marchini & Ferrandi srl sono presenti n° 6 isole robotizzate con procedimento M.I.G.

**Descrizione tecnica*****Isola n°1***

Robot di saldatura Motoman SK6 appeso con colonna scorrevole su trasferta

Trasferta rettilinea corsa mt.8

Comandata e controllata direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavora come asse del robot

NR. 2 stazioni di lavoro

NR. 2 posizionatori

Posizionatori a tavola rotante e ribaltabile per la movimentazione di qualsiasi tipologia di pezzo

Portata max posizionale 1: kg.1000

Portata max posizionale 2: kg.2000

Comandati e controllati direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavorano come assi del robot

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter

Il sistema di saldatura è stato modificato in modo che possono essere operativi contemporaneamente più programmi.

Per esempio: mentre il robot lavora su un asse esterno l'operatore può lavorare sull'altro asse esterno muovendolo in modo manuale.

***Isola n°2***

Robot di saldatura Motoman SK6 appeso con colonna scorrevole su trasferta

Trasferta rettilinea corsa mt.12

Comandata e controllata direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavora come asse del robot

NR. 3 stazioni di lavoro

NR. 3 posizionatori

Posizionatori (2) a tavola rotante e ribaltabile per la movimentazione di qualsiasi tipologia di pezzo

Portata max posizionale 1: kg.1000

Portata max posizionale 2: kg.2000

Posizionatore a tavola rotante verticale a tavole contrapposte

Portata max kg.1000

Comandati e controllati direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavorano come assi del robot

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter

Il sistema di saldatura è stato modificato in modo che possono essere operativi contemporaneamente più programmi.  
Per esempio: mentre il robot lavora su un asse esterno l'operatore può lavorare sull'altro asse esterno muovendolo in modo manuale.

***Isola n°3***

Robot di saldatura Motoman SK10

Trasferta rettilinea corsa mt.4

Comandata e controllata direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavora come asse del robot

NR. 4 stazioni di lavoro

NR. 1 posizionatori

Posizionatore orbitale

Portata max posizionatore: kg.500

Comandato e controllato direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavora come asse del robot

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter

***Isola n°4***

Robot di saldatura Motoman SK6

NR. 2 stazioni di lavoro

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter .

***Isola n°5***

Robot di saldatura Motoman SK6

NR. 2 stazioni di lavoro

NR. 1 posizionatore

Posizionatore orbitale.

Portata max posizionatore: kg.250

Comandato e controllato direttamente dalla pulsantiera di programmazione, lavora come asse del robot

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter .

***Isola n°6***

Robot di saldatura Motoman SK6

NR. 2 stazioni di lavoro

Generatore SIAD SYNERGIC TPS450 in cc ad inverter